

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 0 786 596 B1

(12)

FASCICULE DE BREVET EUROPEEN

(45) Date de publication et mention
de la délivrance du brevet:
23.12.1998 Bulletin 1998/52

(51) Int Cl.⁶: **F04B 43/12**

(21) Numéro de dépôt: **97460007.4**

(22) Date de dépôt: **23.01.1997**

(54) **Pompe péristaltique**

Peristaltische Pumpe

Peristaltic pump

(84) Etats contractants désignés:
BE DE DK GB IT NL SE

(30) Priorité: **26.01.1996 FR 9601195**

(43) Date de publication de la demande:
30.07.1997 Bulletin 1997/31

(73) Titulaire: **INSTITUT FRANCAIS DE RECHERCHE
POUR L'EXPLOITATION DE LA MER (IFREMER)
92138 Issy-les-Moulineaux Cedex (FR)**

(72) Inventeur: **Lelide, Bernard
29200 Brest (FR)**

(74) Mandataire: **Schmit, Christian Norbert Marie
Cabinet Ballot-Schmit,
4, rue Général Hoche
56100 Lorient (FR)**

(56) Documents cités:
**EP-A- 0 078 092 EP-A- 0 355 021
US-A- 3 832 096 US-A- 4 604 038**

• **PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 95, no. 008
& JP 07 217541 A (FUMITO KOMATSU), 15 Août
1995,**

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen, toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

EP 0 786 596 B1

Description

La présente invention concerne le domaine des pompes péristaltiques en général.

Le fonctionnement de ces pompes repose sur le principe de l'écrasement d'un tuyau souple au moyen de rouleaux ou galets successifs agencés à la périphérie d'un rotor, ou bien au moyen du rotor lui-même agissant par sa surface périphérique qui forme alors une succession de cames. Elles regroupent un certain nombre de qualités qui les rendent particulièrement adaptées pour des applications dans des systèmes de dosage ou d'analyse, en chimie fine, pharmacie, biologie, etc. Parmi ces qualités, sont notamment remarquables la souplesse d'utilisation, la fiabilité, le besoin de maintenance quasiment nul, la facilité de nettoyage, la précision du débit sur une plage étendue.

Les pompes péristaltiques présentent toutefois un grave inconvénient en ce qu'à l'arrêt, le tuyau souple demeure écrasé. Dans ces conditions, le tuyau souple va plus ou moins rapidement conserver une déformation permanente qui faussera le débit.

Une solution connue consiste, comme illustré dans le document US-A-4 604 038, à relâcher le tuyau souple en dehors des périodes de fonctionnement, par écartement manuel d'une came avec laquelle coopèrent les galets pour écraser le tuyau. A chaque remise en marche de la pompe, il faut au préalable réenclencher manuellement la came.

Cette solution ne vaut donc que pour les pompes très facilement accessibles. Dans tous les autres cas, c'est-à-dire si la pompe est intégrée à l'intérieur d'un ensemble, ou bien si elle se trouve dans un site isolé, soit par exemple dans une installation sous-marine, l'inconvénient demeure et conduit à utiliser d'autres types de pompes, même si globalement, elles répondent moins bien aux exigences de l'application.

L'invention a été réalisée dans le triple but de rendre possible à distance la fonction de relâchement et de remise en situation de fonctionnement du tuyau souple d'une pompe péristaltique, d'automatiser cette fonction de telle manière qu'elle soit systématiquement mise en oeuvre pour chaque arrêt et remise en route de la pompe, et de concevoir un dispositif simple et fiable.

Un autre but recherché a été de prévoir que ce dispositif soit aisément adaptable sur des modèles de pompe existants.

L'invention consiste donc en une pompe péristaltique comportant au moins un tuyau souple engagé autour d'un rotor dont la périphérie assure l'écrasement dudit tuyau contre une came correspondante, caractérisée en ce que ladite came a une aptitude en pivotement permettant que sa surface active soit écartée de la périphérie dudit rotor pour assurer le relâchement dudit tuyau souple, et en ce que le positionnement de ladite came en état de fonctionnement et sa libération sont assurés par un mécanisme de commande comportant un embrayage à friction, lequel embrayage à friction est

monté sur un pignon et entraîné en même temps que ledit rotor, de telle sorte que si le rotor tourne dans le sens de fonctionnement de la pompe, la came est amenée en position de fonctionnement et maintenue dans cette position par une force résultant au moins principalement du couple résistant de l'embrayage, et que si le rotor tourne dans l'autre sens, la came est libérée par ledit mécanisme, de telle manière que le tuyau souple est relâché.

Il suffit donc de prévoir, au niveau de la commande de la pompe, que l'arrêt de celle-ci soit suivi d'un bref redémarrage du moteur dans le sens inverse du sens de fonctionnement pour que le tuyau souple soit relâché, tandis que dès la remise en marche de la pompe, le tuyau redevient fonctionnellement contraint entre la périphérie du rotor et la came.

Dans une forme de réalisation de l'invention, ladite came est entraînée en pivotement vers la position de fonctionnement par un levier lui-même monté pivotant entre deux positions définies par des butées. De préférence, l'appui entre ledit levier et la came se fait par l'intermédiaire d'un élément supplémentaire réglable, qui permet notamment l'adaptation à un même emplacement dans un même matériel de tuyaux de différents diamètres. Dans une forme simple, il s'agit d'un doigt monté avec capacité de réglage dans ledit levier.

Dans le cas d'une pompe comportant une pluralité de tuyaux souples montés en parallèle sur un même rotor, un levier unique peut commander une pluralité de cames associées chacune à un tube souple.

Si la pompe comporte deux groupes de tuyaux souples montés sur un même rotor, les deux groupes fonctionnant en sens opposés, il peut être prévu un agencement selon l'invention pour chaque groupe, de telle manière que lorsque les tuyaux de l'un sont relâchés, les tuyaux de l'autre sont à l'état contraint de fonctionnement et vice versa.

Ces caractéristiques et avantages de l'invention, ainsi que d'autres, apparaîtront plus clairement à la lecture de la description suivante, faite en relation avec les dessins joints, dans lesquels :

la Fig. 1 est une vue schématique en plan d'une pompe péristaltique selon l'invention au repos ;

la Fig. 2 est une vue semblable à la Fig. 1, illustrant la même pompe en fonctionnement ;

la Fig. 3 est une vue schématique de côté, partiellement en coupe, d'une pompe péristaltique selon l'invention comportant plusieurs tuyaux montés en parallèle, et

la Fig. 4 est une vue schématique de côté d'une pompe péristaltique selon l'invention à usage bidirectionnel, comprenant deux groupes de tuyaux montés en parallèle.

Dans l'ensemble des dessins, les mêmes références désignent partout les mêmes éléments.

Les Figs. 1 et 2 illustrent le principe général de l'in-

vention. Elles représentent une pompe péristaltique 1 dont les principaux éléments sont montés sur un support plan 2. Il s'agit tout d'abord d'un rotor 3 de forme générale cylindrique, dont la périphérie comporte une succession régulière de rouleaux identiques 30 orientés axialement et montés libres en rotation sur eux-mêmes. Le rotor 3 est solidaire en rotation d'un arbre 4 entraîné par un moteur, non montré.

Un tuyau souple 5 entoure partiellement le rotor 3, au contact des rouleaux 30. Au-delà de sa partie 50 entourant le rotor 3, ses brins d'admission et de refoulement, respectivement 51 et 52, sont engagés dans des blocs de retenue 6 fixés sur le support 2.

La partie 50 du tuyau 5 au contact du rotor 3 est bordée extérieurement par la surface cylindrique 70 d'une came 7 faisant face aux rouleaux 30. La came 7 est articulée autour d'un axe 8 monté perpendiculairement sur le support 2. En étant rapprochée des rouleaux 30, elle contraint avec ceux-ci le tuyau 5 sur la longueur de sa partie 50, de telle façon qu'au droit de chaque rouleau 30, le tuyau 5 est écrasé sur lui-même. Le tuyau 5 est relâché par pivotement de la came 7 à l'opposé du rotor 3.

Selon l'invention, la came 7 est entraînée en pivotement au moyen d'un mécanisme comportant un embrayage à friction monté sur un pignon entraîné en rotation par l'arbre 4. Dans l'exemple de réalisation montré, le pignon désigné par le repère 9 est monté sur l'axe 8 d'articulation de la came 7. Il est engrené avec un pignon 10 solidaire en rotation de l'arbre 4.

Le pignon 9 est couplé par l'intermédiaire d'un embrayage à friction 11 avec une rondelle-manivelle 12. Comme l'illustrent les Figs. 3 et 4, l'embrayage à friction 11 consiste avantageusement en une ou plusieurs rondelles ondulées interposées sur l'axe 8 entre le pignon 9 et la rondelle-manivelle 12, le réglage de la friction pouvant être effectué au moyen d'un ensemble écrou-contre-écrou 13. La rondelle-manivelle 12 est de préférence une rondelle-chape.

La rondelle-manivelle 12 est reliée par l'intermédiaire d'une bielle 14 à un levier 15 agissant sur la came 7. Plus précisément, le levier 15 est placé derrière la came 7 par rapport au rotor 3, pour coopérer avec le dos 71 de celle-ci. Le levier 15 est articulé autour d'un axe 16 voisin de l'extrémité de la came 7 distante de son axe d'articulation 8. De préférence, l'appui entre le levier 15 et la came 7 se fait par l'intermédiaire d'un doigt 17 réglable en longueur, solidaire du levier 15. Il s'agit en pratique d'une vis traversant le levier 15.

Le levier 15 a une aptitude de pivotement autour de l'axe 16, limitée dans les deux sens par un système de butée 18, lequel consiste ici en un doigt solidaire du levier 15 engagé dans une cavité du support 2, de telle manière qu'il ne puisse se déplacer qu'entre les bords opposés de celle-ci.

D'autre part, la liaison par l'intermédiaire de la bielle 14 entre le levier 15 et la rondelle-manivelle 12 est telle qu'en fin d'amenée du levier 15 dans l'une ou l'autre

de ses positions extrêmes de pivotement par la rondelle-manivelle 12, il y a blocage en rotation de celle-ci tant que le sens de rotation du pignon 9 reste inchangé. On voit à la Fig. 1 que le levier 15 est amené en position de pivotement limite à l'opposé du rotor 3 par rotation de la rondelle-manivelle 12 dans le sens antihoraire. Pour cette position limite, l'articulation 120 entre la bielle 14 et la rondelle-manivelle 12 est légèrement en dessous de la position horaire de trois heures sur cette dernière tandis que le bras de manivelle et la bielle 14 font un angle inférieur à 180° ouvert vers le haut. Par conséquent, l'articulation 120 ne peut aller plus loin vers la position de trois heures, de sorte que la rondelle-manivelle 12 se bloque en rotation, l'embrayage 11 glissant alors tant que le pignon 9 continue à tourner dans le sens antihoraire.

A la Fig. 2, pour la position de pivotement extrême du levier 15 vers le rotor 3, l'articulation 120 se trouve au voisinage de la position horaire de six heures sur la rondelle-manivelle 12. Elle ne peut se déplacer au-delà dans le sens horaire, de sorte que lorsque cette position est atteinte, la rondelle-manivelle 12 se bloque en rotation, l'embrayage 11 glissant dès lors tant que le pignon 9 continue à tourner dans le même sens, c'est-à-dire le sens horaire. Par contre, pour toute inversion du sens de rotation du pignon 9, l'articulation 120 se déplace immédiatement de l'une à l'autre de ses positions limites.

Au repos, la pompe selon l'invention est dans l'état représenté à la Fig. 1. Le levier 15 est dans sa position extrême de pivotement à l'opposé du rotor 3, de sorte que la came 7 libérée est écartée des rouleaux 30. Entre ceux-ci et la came 7, le tuyau 5 n'est pas contraint et il présente donc une section normale sur toute sa longueur.

Lors du démarrage de la pompe, par mise en rotation dans le sens antihoraire de l'arbre 4, Fig. 2, le pignon 9 est entraîné dans le sens horaire, et avec lui la rondelle-manivelle 12 qui amène par l'intermédiaire de la bielle 14 le levier 15 dans sa position extrême de pivotement vers le rotor 3. Le levier 15, par son doigt 17, rapproche la came 7 du rotor 3. Entre la surface active 70 de la came 7 et les rouleaux 30 lui faisant face, le tuyau 5 se trouve écrasé, de sorte que la pompe fonctionne. La force d'application de la came 7 sur le tuyau 5 résulte du couple résistant de l'embrayage agissant sur le levier 15. Si nécessaire, il peut être prévu en outre un ressort de rappel 19 monté entre le levier 15 et le support 2.

La commande d'arrêt de la pompe provoque l'arrêt du moteur, suivi d'un bref redémarrage en sens inverse. Par conséquent, le pignon 9 tournant dans le sens horaire va s'arrêter pour repartir l'espace d'un instant dans le sens antihoraire, Fig. 1. Ce faisant, il entraîne la rondelle-manivelle 12, qui entraîne à son tour par l'intermédiaire de la bielle 14 le levier 15 dans sa position extrême de pivotement à l'opposé du rotor 3. La came 7 ainsi libérée s'écarte du rotor 3 sous l'effet de la réaction du tuyau 5 reprenant sa forme au droit des rouleaux 30.

La Fig. 3 représente une pompe selon l'invention fonctionnant exactement de la même façon que celle qui a été décrite précédemment. Elle diffère de celle-ci en ce qu'elle est multi-canaux, à savoir qu'au lieu d'un tuyau unique 5, elle en comprend plusieurs qui sont montés en parallèle autour du rotor 3. A chaque tuyau 5, correspond une came particulière 7a à 7g, les comes 7a à 7g étant identiques et articulées sur le même axe 8. L'ensemble des comes 7a à 7g sont manoeuvrées par un levier unique 15, pourvu toutefois d'un doigt de réglage 17 pour chaque came. On peut donc régler individuellement chaque came, voire même neutraliser un ou plusieurs canaux par escamotage total dans le levier 15 du ou des doigts correspondants 17. On notera qu'une version plus simple pourra ne comporter qu'une seule came pour l'ensemble des tuyaux.

La pompe illustrée à la Fig. 4 fonctionne de façon bidirectionnelle. Comme celle de la Fig. 3, elle est multi-canaux et à chaque tuyau 5 est associée une came particulière 7h à 7m. Les tuyaux 5 et les comes 7h à 7m forment deux groupes adjacents à chacun desquels sont affectés sur son côté libre un levier 15a, 15b et son système d'entraînement qui sont tels que précédemment décrit. Les deux systèmes d'entraînement fonctionnent en opposition, si bien que pour un sens de rotation du rotor 3, un groupe de tuyaux est contraint et l'autre relâché, et que pour le sens de rotation opposé, la situation est inversée. Bien entendu, on peut disposer là encore d'un moyen de réglage propre à chaque came, de même que dans une version simplifiée, il peut n'y avoir qu'une seule came par groupe de tuyaux 5, comme il peut n'y avoir également qu'un seul tuyau 5 par groupe.

Lorsque la pompe bidirectionnelle de la Fig. 4 n'est pas en service, un groupe de tuyaux demeure cependant contraint. Pour pallier au mieux cet inconvénient, la commande d'arrêt de la pompe pourra être programmée de telle manière que les deux groupes de tuyaux soient relâchés à l'arrêt chacun leur tour.

Revendications

1. Pompe péristaltique comportant au moins un tuyau souple (5) engagé autour d'un rotor (3) dont la périphérie (30) assure l'écrasement dudit tuyau (5) contre une came correspondante (7), ladite came (7) a une aptitude en pivotement permettant que sa surface active (70) soit écartée de la périphérie (30) du rotor (3) pour assurer le relâchement dudit tuyau souple (5), caractérisée en ce que le positionnement de ladite came (7) en état de fonctionnement et sa libération sont assurés par un mécanisme de commande (9-15) comportant un embrayage à friction (11), lequel embrayage à friction (11) est monté sur un pignon (9) entraîné en même temps que ledit rotor (3), de telle sorte que si le rotor tourne dans le sens de fonctionnement de la pompe, la came

est amenée en position de fonctionnement et maintenue dans cette position par une force résultant au moins principalement du couple résistant de l'embrayage (11), et que si le rotor tourne dans l'autre sens, la came est libérée par ledit mécanisme, de telle manière que le tuyau souple (5) est relâché.

2. Pompe péristaltique selon la revendication 1, caractérisée en ce que ledit mécanisme de commande comprend un levier (15) monté derrière ladite came (7) pour agir au niveau du dos (71) de celle-ci, lequel levier (15) est articulé autour d'un axe (16) situé près de l'extrémité de la came (7) distante de son axe de pivotement (8), a une capacité de pivotement entre deux positions définies par un système de butées (18), et est relié par une biellette (14) à une rondelle-manivelle (12) axée sur l'axe (8) et couplée audit pignon (9) par ledit embrayage à friction (11).
3. Pompe péristaltique selon la revendication 2, caractérisée en ce que l'appui entre le levier (15) et le dos (71) de la came (7) se fait par l'intermédiaire d'un élément supplémentaire réglable (17), ce qui permet notamment au même emplacement l'adaptation de tuyaux (5) de différents diamètres.
4. Pompe péristaltique selon la revendication 2 ou 3, caractérisée en ce qu'il est prévu un ressort (19) contribuant à produire la force d'application du levier (15) sur la came (7) lorsque celle-ci est en position de fonctionnement.
5. Pompe péristaltique selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisée en ce qu'elle comprend une pluralité de tuyaux (5) montés en parallèle autour du rotor (3), au moins une came (7) et un unique mécanisme de commande (9-15).
6. Pompe péristaltique selon la revendication 5, caractérisée en ce qu'elle comprend autant de comes (7a-7g) que de tuyaux (5), associées chacune à un tuyau (5).
7. Pompe péristaltique selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisée en ce qu'elle comprend deux groupes de tuyaux (5) montés en parallèle autour du rotor (3), chaque groupe comprenant au moins un tuyau (5), en ce qu'à chaque groupe sont associés au moins une came (7) ainsi qu'un mécanisme de commande (9-15), les deux mécanismes de commande (9-15) fonctionnant en opposition de telle sorte que lorsqu'un groupe de tuyau (5) est contraint, l'autre groupe est relâché.
8. Pompe péristaltique selon la revendication 7, caractérisée en ce qu'elle comporte autant de comes (7h-7m) que de tuyaux (5).

9. Pompe péristaltique selon revendication 7 ou 8, caractérisée en ce que sa commande d'arrêt est programmée de telle façon que pour les périodes d'arrêt, les deux groupes de tuyaux (5) sont relâchés chacun leur tour.

10. Pompe péristaltique selon l'une des revendications 5 à 9, elles-mêmes dépendantes de la revendication 3, caractérisée en ce que chaque levier (15; 15a, 15b) comporte un doigt de réglage propre à chacune des cames qui lui sont associées.

Patentansprüche

1. Peristaltische Pumpe, die mindestens einen biegsamen Schlauch (5) aufweist, der um einen Rotor (3) herum angeordnet ist, dessen Umfang (30) das Zusammendrücken dieses Schlauchs (5) gegen eine entsprechende Nocke (7) gewährleistet, wobei die Nocke (7) ein Schwenkvermögen hat, das es ermöglicht, daß ihre aktive Fläche (70) vom Umfang (30) des Rotors (3) entfernt wird, um das Entspannen des biegsamen Schlauchs (5) zu gewährleisten, dadurch gekennzeichnet, daß die Positionierung dieser Nocke (7) in den Betriebszustand und ihr Freigeben von einem Steuermechanismus (9-15) gewährleistet werden, der eine Reibungskupplung (11) enthält, die auf ein Ritzel (9) montiert ist, das gleichzeitig mit dem Rotor (3) angetrieben wird, so daß, wenn der Rotor in Betriebsrichtung der Pumpe dreht, die Nocke in die Betriebsposition gebracht und in dieser Position durch eine Kraft gehalten wird, die zumindest hauptsächlich aus dem Widerstandsmoment der Kupplung (11) entsteht, und daß, wenn der Rotor in die andere Richtung dreht, die Nocke von diesem Mechanismus freigegeben wird, so daß der biegsame Schlauch (5) entspannt wird.
2. Peristaltische Pumpe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Steuermechanismus einen Hebel (15) aufweist, der hinter der Nocke (7) angeordnet ist, um in Höhe des Rückens (71) dieser Nocke zu wirken, wobei dieser Hebel (15) um eine Achse (16) gelenkig angeordnet ist, die sich nahe dem Ende der Nocke (7) befindet, das von ihrer Schwenkachse (8) entfernt ist, ein Schwenkvermögen zwischen zwei von einem Anschlagssystem (18) definierten Positionen hat und über einen Schwingarm (14) mit einer Kurbelscheibe (12) verbunden ist, die zur Achse (8) axial ausgerichtet und mit dem Ritzel (9) über die Reibungskupplung (11) gekoppelt ist.
3. Peristaltische Pumpe nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Druck des Hebels (15) auf den Rücken (71) der Nocke (7) über ein zusätzli-

ches, einstellbares Element (17) erfolgt, was es insbesondere ermöglicht, an der gleichen Stelle die Anpassung von Schläuchen (5) verschiedener Durchmesser durchzuführen.

4. Peristaltische Pumpe nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß eine Feder (19) vorgesehen ist, die dazu beiträgt, die Druckkraft des Hebels (15) gegen die Nocke (7) zu erzeugen, wenn diese sich in der Betriebsstellung befindet.
5. Peristaltische Pumpe nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß sie eine Vielzahl von Schläuchen (5), die parallel um den Rotor (3) montiert sind, mindestens eine Nocke (7) und einen einzigen Steuermechanismus (9-15) aufweist.
6. Peristaltische Pumpe nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß sie ebensoviele Nocken (7a-7g) wie Schläuche (5) aufweist, die je einem Schlauch (5) zugeordnet sind.
7. Peristaltische Pumpe nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß sie zwei Gruppen von Schläuchen (5) aufweist, die parallel um den Rotor (3) montiert sind, wobei jede Gruppe mindestens einen Schlauch (5) aufweist, daß jeder Gruppe mindestens eine Nocke (7) und ein Steuermechanismus (9-15) zugeordnet sind, wobei die beiden Steuermechanismen (9-15) gegenläufig arbeiten, so daß, wenn eine Gruppe von Schläuchen (5) kontrahiert ist, die andere Gruppe entspannt ist.
8. Peristaltische Pumpe nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß sie ebensoviele Nocken (7h-7m) wie Schläuche (5) aufweist.
9. Peristaltische Pumpe nach Anspruch 7 oder 8, dadurch gekennzeichnet, daß ihre Stillstand-Steuerung so programmiert ist, daß für die Stillstand-Perioden die beiden Gruppen von Schläuchen (5) jeweils einzeln entspannt werden.
10. Peristaltische Pumpe nach einem der Ansprüche 5 bis 9, die selbst von Anspruch 3 abhängen, dadurch gekennzeichnet, daß jeder Hebel (15; 15a, 15b) für jede der ihm zugeordneten Nocken einen Einstellfinger aufweist.

Claims

1. A peristaltic pump having at least one flexible pipe (5) engaged around a rotor (3), the periphery (30) of which crushes said pipe (5) against a corresponding cam (7), said cam (7) being able to pivot so that its active surface (70) is moved back from

the periphery (30) of the rotor (3) so that said flexible pipe (5) is released, characterised in that the positioning of said cam (7) in the operating state and its release are effected by a control mechanism (9-15) consisting of a friction clutch (11), said friction clutch (11) being mounted on a pinion (9) driven simultaneously with said rotor (3) so that if the rotor is rotating in the operating direction of the pump the cam is moved into its operating position and retained in this position by a force resulting at least mainly from the resisting torque of the clutch (11) and if the rotor is rotating in the other direction the cam is released by said mechanism so that the flexible pipe (5) is released.

2. A peristaltic pump as claimed in claim 1, characterised in that said control mechanism has a lever (15) mounted behind said cam (7) so as to act on a level with the back (71) thereof, said lever (15) is pivotally mounted about a shaft (16) disposed close to the end of the cam (7) remote from the pivot shaft (8) thereof and being capable of pivoting between two positions defined by a system of stops (18) and is linked by means of a crank link (14) to a washer-crank (12) centred on the shaft (8) and coupled with said pinion (9) by said friction clutch (11).
3. A peristaltic pump as claimed in claim 2, characterised in that support is provided between the lever (15) and the back (71) of the cam (7) by means of a supplementary adjustable element (17) which in particular allows pipes (5) of different diameters to be adapted to fit the same location.
4. A peristaltic pump as claimed in claim 2 or 3, characterised in that a spring (19) is provided which assists in producing the force applying the lever (15) onto the cam (7) when the latter is in the operating position.
5. A peristaltic pump as claimed in one of claims 1 to 4, characterised in that it has a plurality of pipes (5) mounted in parallel around the rotor (3), at least one cam (7) and a single control mechanism (9-15).
6. A peristaltic pump as claimed in claim 5, characterised in that it has as many cams (7a-7g) as there are pipes (5) each co-operating with a pipe (5).
7. A peristaltic pump as claimed in one of claims 1 to 4, characterised in that it has two groups of pipes (5) mounted in parallel around the rotor (3), each group having at least one pipe (5) and at least one cam (7) and one control-mechanism (9-15) co-operate with each group, the two control mechanisms (9-15) operating inversely so that when one pipe group (5) is engaged the other group is released.

8. A peristaltic pump as claimed in claim 7, characterised in that it has as many cams (7h-7m) as there are pipes (5).
9. A peristaltic pump as claimed in claim 7 or 8, characterised in that its stop control is programmed so that during periods of stoppage the two groups of pipes (5) are released each in turn.
10. A peristaltic pump as claimed in one of claims 5 to 9, these in turn being dependent on claim 3, characterised in that each lever (15; 15a, 15b) has a specific regulating finger for each of the cams with which it co-operates.

15

20

25

30

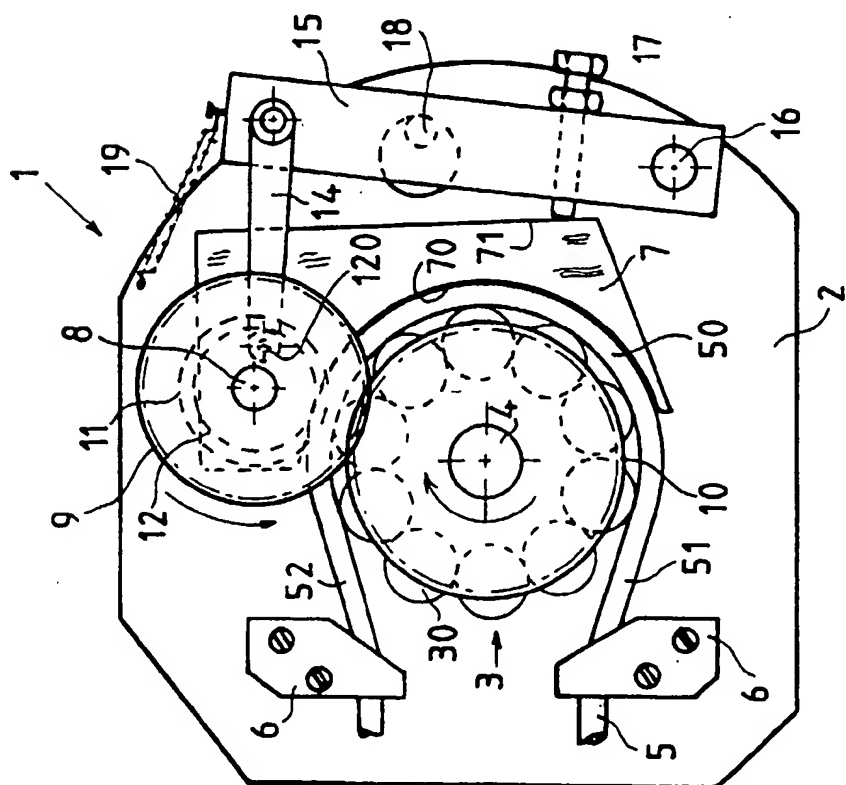
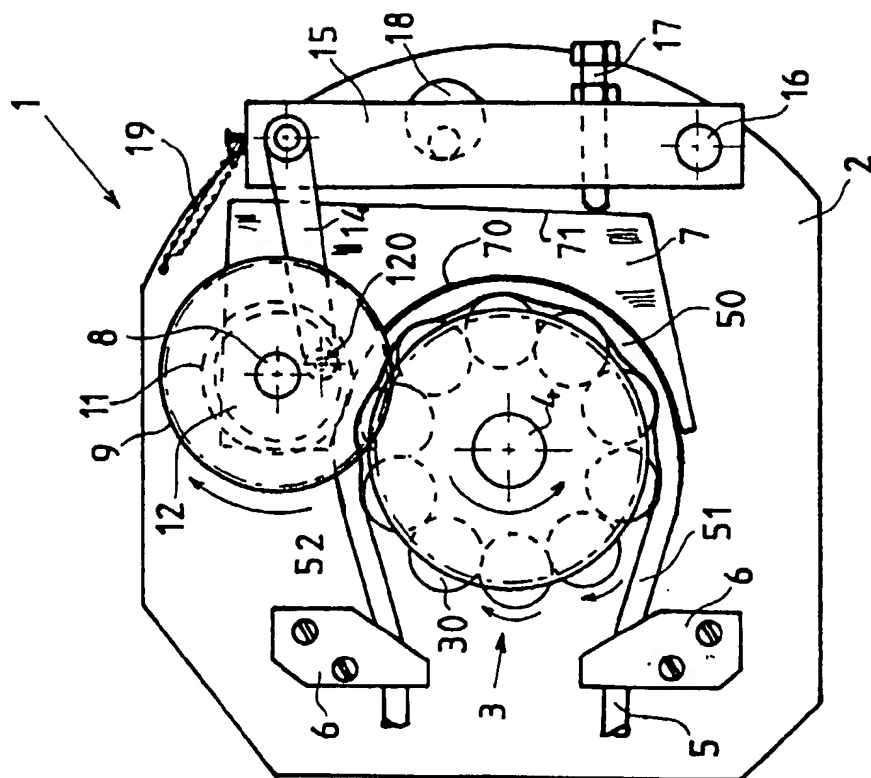
35

40

45

50

55



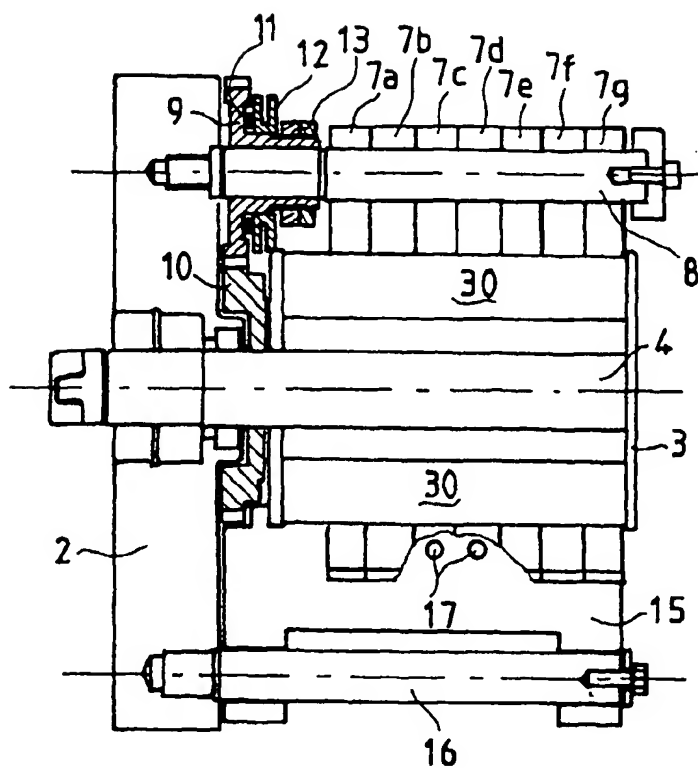


FIG. 3

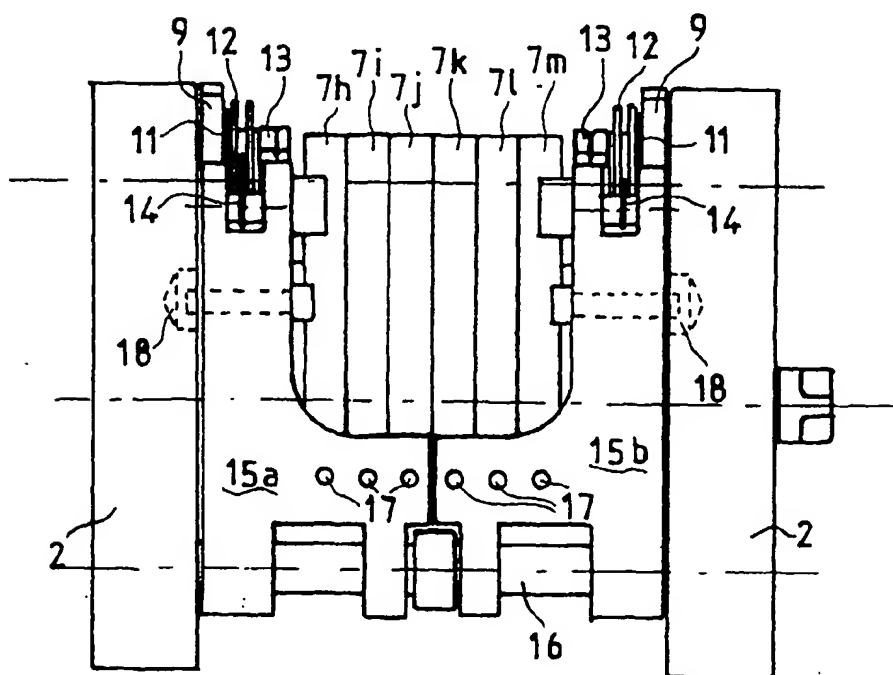


FIG. 4